

Termékleírás

Az AVEEGLASS HYBRID E-üveg- és PP százból készült építési mikroszál keverék. A szálak hossza folytonos eloszlású, hasonlóan a beton adalékanyagának szemeloszlásához.

Az AVEEGLASS HYBRID egyesíti az üvegszál és a PP-szál előnyös tulajdonságait. A szálak bekeverésével a nyers zsugorodási repedések mennyisége és méretei minimálisra csökkennek úgy, hogy az üvegszálak az acélnál is nagyobb szakítószilárdságának köszönhetően megakadályozzák kialakulásukat. Az esetlegesen mégis induló mikrorepedéseket a rugalmas PP-szálak rugószerűen visszazárják, ezáltal azok további makró szintű megnyílását megelőzik.

Az Aveeglass Hybrid adagolásával javul a nyers beton állékonysága, roskadással szembeni érzékenysége, rostmentes felületet ad. Alkalmazásával javulnak az előállított anyagok, szerkezetek korai mechanikai tulajdonságai, biztonságosabbá válik a kivitelezés.

Felhasználási terület

- ipari padló
- alaplemezek
- esztich
- vízzáró betonszerkezet
- betonfal
- térbeton
- bazaltbeton
- betonút

Adagolás

0,9 kg/m³

Fizikai tulajdonságok

Anyag: 98 % tisztaságú E-üveg
nagy tisztaságú polipropilén

Sűrűség: E-üveg: 2,6 g/cm³
PP: 0,91 g/cm³

Hossz: 2–40 mm folytonos eloszlásban

Elemi szálátmérő: 9 – 30 µm

Szakítószilárdság: E-üveg: min. 2000 N/mm²
PP: min. 270 N/mm²

Rugalmassági modulus: E-üveg: 72 GPa
PP: ≈ 4,9 GPa

Lágyulási pont: E-üveg: 840 °C
PP: 160 °C

Tárolás: időjárástól védett helyen
Felhasználható: korlátlan ideig

Felhasználás:

Központi keverőtelepen, kézi keverőbe és mixerkocsi dobjába egyaránt adagolható. Az AVEEGLASS HYBRID papírcsomagolását tépjük fel, és a csomagoló papírral együtt adagolhatjuk.

Működésben lévő keverőbe vagy a helyszínen a betonnal megtöltött mixerbe a forgódob mozgása közben adagoljuk. Soha ne az üres dobba, vagy keverőbe rakjuk! A csomagokat egyenként adagoljuk úgy, hogy csak miután a betonkeverék felszíne elnyelt egy adagot, csak akkor adjuk a következő csomagot.

A szálakat célszerűen nem száraz, hanem nedves keverékhez kell adagolni. A szálak száraz keverékben való keverése elektrosztatikus feltöltődéshez vezet, ami egyenlőtlen szétkeveredéshez és káros légtartalom besodrásához vezethet.

Keverési idő keverőgépek esetén változatlan, mixernél kb. 6 – 8 perc maximális fordulatszámon. Az első elkészült keveréket ellenőrizni kell. Amennyiben az Aveeglass Hybrid elkeveredése inhomogén, a keverési időt emelni kell.

Figyelem! A szál a nyers keverék konzisztenciáját ronthatja. Ha szükséges, képlékenyítőt vagy folyósítót szert kell használni, sohasem vizet!

A szakszerű felhasználáshoz kérje szakembereink tanácsát!

Csomagolás

0,9 kg/papírzsák
14 db/ karton

Garancia

Az Avers Fiber Kft-nek nem áll módjában ellenőrizni az Aveeglass Hybrid szál felhasználásának módját és az azzal gyártott termékek minőségét. Ezért felelőséget a végtermékre vonatkozóan nem vállal.

Gyártó
Magyarországi forgalmazó

Avers Fiber Kft.
2541 Lábatlan,
Rákóczi út 286.
+36 30 211 3807
avers@avers.hu
www.avers.hu